

PLASTISOL FLUORESCENTE

Estos Plastisoles poseen excelente efecto fluorescente, gran pureza y brillo en los colores. Su opacidad es media y cuando se deba imprimir sobre fondos oscuros es aconsejable usar Blanco 7000 como base. Pueden usarse tanto en impresión manual como automática.

Propiedades

Tacto suave
Curado a temperaturas bajas
Rápido secado en el flash
Colores brillantes

Tejidos

Algodón
Algodón/mezcla
Algunas fibras sintéticas

Curado

Cura a 145°-165° C, el tiempo depende del tipo de horno y el espesor de la tinta impresa. Se puede curar con hornos a gas, infrarrojo e infrarrojo por convección, el tipo de horno a usar y el espesor de la impresión modifican el tiempo de curado, es por esta razón que se recomienda efectuar ensayos previos a la producción para ajustar la temperatura y tiempos adecuados a cada impresión. Posteriormente efectuar los ensayos de curado necesarios.

Recomendaciones para la impresión

Malla: 34 a 110 hilos/cm monofilamento alta tensión, baja elongación.
Fotoemulsiones: Usar emulsiones directas o film capilar, Diazo resistente a los solventes , Diazo/ fotopolimero o fotopolimero.
Squeegee(espátula): Poliuretano 65- 80 shore.
Tensión de las mallas: Se recomiendan tensiones no inferiores a los 23 newton.

Limpieza

Todos los elementos usados en la impresión pueden ser limpiados con nuestra línea de Removedores de Tinta G&B, son ecológicos, biodegradables, no tóxicos y se enjuagan con agua fría.

Aditivos

Base Soft: Se puede utilizar para reducir la viscosidad de las tintas y darle tacto mas suave.

Base transparente 9050,9070,9080: Son Bases transparentes y semitransparentes que se usan para reducir el color y estirar la tintas.

Copoliamida: Aditivo para usar cuando se imprimen fibras sintéticas de difícil anclaje. Agregar a la tinta entre un 2% y un 5%.

ADVERTENCIA

Esta información técnica es orientativa sin que esto genere ningún compromiso de nuestra parte por el uso inadecuado de nuestros productos. Efectuar ensayos previos para comprobar si el producto se adapta a sus necesidades.