

## **BASE EXPANSIVA**

Es un Plastisol para lograr estampados con altura y recorte perfecto, evitando el uso de emulsiones 3D (emulsiones con altura).

Se puede pigmentar con Plastisol PC 50g/Kg o Plastisoles pigmentados 10g/Kg. Los colores obtenidos serán en tonos pasteles.

### **Propiedades**

Plastisol aspecto transparente.  
Opacidad de media a buena.  
Impresiones de excelente definición.  
Tacto suave.  
Excelente solidez.  
Rápido secado en el flash.  
Baja pegajosidad y acumulación de tinta.  
Muy buen poder cubritivo.  
Película elástica sin tacking.  
Muy buena resistencia al lavado.

### **Curado**

Cura a 145°-165° C, 3 min, el tiempo depende del tipo de horno y el espesor de la tinta impresa. Se puede curar con hornos a gas, infrarrojo e infrarrojo por convección, el tipo de horno a usar y el espesor de la impresión modifican el tiempo de curado, es por esta razón que se recomienda efectuar ensayos previos a la producción para ajustar la temperatura y tiempos adecuados a cada impresión. Posteriormente efectuar los ensayos de curado necesarios.

### **Recomendaciones para la impresión**

Malla: 36 a 72 hilos/cm monofilamento alta tensión, baja elongación.  
Fotoemulsiones: Usar emulsiones directas o film capilar, Diazo resistente a los solventes, Diazo/ fotopolimero o fotopolimero.  
Squeegee(espátula): Poliuretano 65- 80 shore.  
Tensión de las mallas: Se recomiendan tensiones no inferiores a los 23 newtons.

### **Modo de uso**

Recomendamos aplicar tantas manos como espesor quiera lograrse. Aplicar una mano, gelificar con flash, aplicar una segunda mano, gelificar con flash y aplicar una tercera mano. Aquí se puede aplicar flash y seguir estampando otros colores o simplemente enviar al horno. Cuantas más capas tenga, más alto será el estampado.

### **Limpieza**

Todos los elementos usados en la impresión pueden ser limpiados con nuestra línea de Removedores de Tinta G&B, son ecológicos, biodegradables, no tóxicos y se enjuagan con agua fría.

## **ADVERTENCIA**

Esta información técnica es orientativa sin que esto genere ningún compromiso de nuestra parte por el uso inadecuado de nuestros productos. Efectuar ensayos previos para comprobar si el producto se adapta a sus necesidades.